



Normas Europeas de Modelismo Ejes de punta cónica para material remolcado

NEM
314
1 Página

Recomendación

Cotas en mm.

Edición de 2006 (10102006)
Sustituye a la edición de 1978

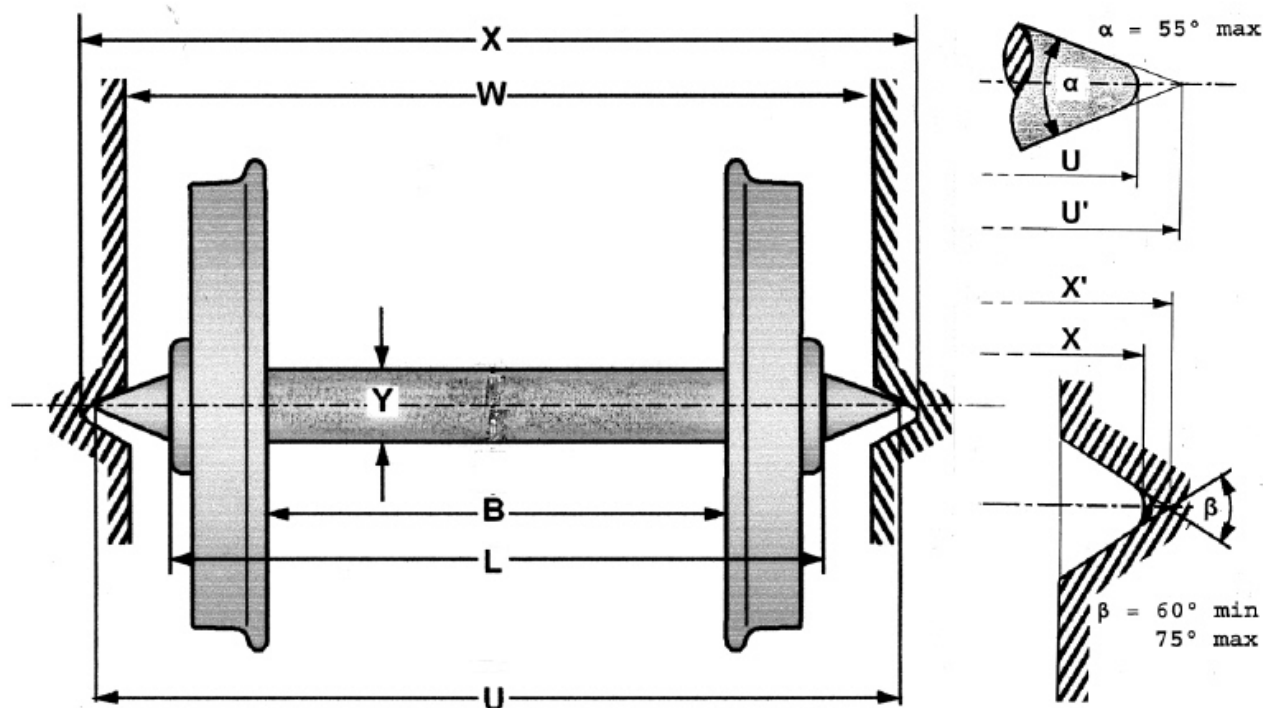


Tabla de cotas

Ancho de vía ¹⁾	Y	L _{max}	W	U	U'	X	X'
6,5	1	8,6	9,0 \pm 0,1	10,4 \pm 0,1	10,8 \pm 0,1	10,6 ^{-0,1}	11,0 ^{-0,1}
9	1	12,1	12,5 \pm 0,3	13,9 \pm 0,1	14,3 \pm 0,1	14,2 ^{-0,1}	14,6 ^{-0,1}
12	1,5	15,5	16,0 \pm 0,3	18,2 \pm 0,1	18,6 \pm 0,1	18,6 ^{-0,2}	19,0 ^{-0,2}
16,5	2	20,7	21,2 \pm 0,4	23,9 \pm 0,1	24,3 \pm 0,1	24,3 ^{-0,2}	24,7 ^{-0,2}
22,5	2,5	27,8	28,6 \pm 0,5	33,2 \pm 0,2	33,6 \pm 0,2	33,7 ^{-0,2}	34,1 ^{-0,2}

Observaciones:

Para los anchos de vía de 32 mm. y superiores, los ejes de punta cónica no están recomendados
Los valores de espesor de Y se dan a título indicativo

Para la cota B_{min} vea la NEM 310

La diferencia entre U y U' proviene de condiciones de rodamiento y de las exigencias de fabricación para el redondeado de la punta del eje. El radio de este redondeado es de cajas de espiga no se utilizan para los anchos de vía por debajo de 12 mm. +/- 0,15 mm.